HEDELIUS

FAHRSTÄNDER-MASCHINE MIT **SCHWERLAST-AUTOMATION**

TILTENTA + MARATHON LR810



16:00 — 6:00 — 16:00

NACHT

MANNLOS UND PROZESSSTABIL

+ **Autonomer Betrieb: Schwerlastpaletten-Serien.** Speicher mit bis zu 10 Paletten 800 x 800 mm. Bis 2000 kg Transfergewicht.

TAG

VOLLER MAN-POWER-FOKUS

+ **Manueller Betrieb: Maschinenfront bleibt voll zugänglich.** XXL-Einzelteile von vorne beschickbar.

CNC-BEARBEITUNGSZENTREN
MADE IN GERMANY

Große Bauteile, lange Verfahrwege und automatisierte Fertigung schließen sich nicht aus. Mit der Kombination aus TILTENTA und MARATHON LR810 präsentiert HEDELIUS erstmals das Zusammenspiel einer universellen Fahrständermaschine mit einer leistungsstarken Schwerlastautomation in einem durchgängigen, produktiven Gesamtkonzept.

Die neue Anlage kombiniert einen X-Verfahrweg von 2.600 mm mit der automatischen seitlichen Beladung, ohne dabei den freien Zugang zur Maschine für die flexible Bearbeitung von Einzelteilen einzuschränken.

Die MARATHON LR810 bietet bis zu zehn Schwerlastpalettenplätze und ermöglicht die automatisierte Beladung von Werkstücken mit einem Gewicht von bis zu 1.650 kg.

Damit eignet sich die Maschine besonders für Betriebe, die große Einzelteile, kleine Serien und wiederkehrende Aufträge bis 1.250 mm Durchmesser wirtschaftlicher bearbeiten möchten.

Im **Tagesbetrieb** bleibt die TILTENTA flexibel: Große und komplexe Werkstücke lassen sich komfortabel manuell rüsten und bearbeiten.

Außerhalb der regulären Schicht übernimmt die LR810 die automatisierte Beladung – für zusätzliche produktive Spindelstunden, weniger Stillstand und eine bessere Auslastung.

So entsteht ein Fertigungskonzept, das zwei Anforderungen zusammenbringt: maximale Flexibilität bei wechselnden Aufträgen und mehr Produktivität durch mannlose Laufzeiten.

MARATHON LR810

- Werkstücke bis
  TILTENTA 9: Ø 1.250 x 1.000 mm
  TILTENTA 10: Ø 1.450 x 1.200 mm
- Aufspannhöhe max. 1.200 mm
- Transfergewicht max. 2.000 kg
- Palettenwechsel in nur 130 Sek.
- 4-Achs-Beladesystem mit drehbarem Greifermodul
- 360° Rüststation für komfortables Werkstückhandling













TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbereich	TILTENTA 9	TILTENTA 10
X-, Y-, Z-Achse (V/H)	2600/2030 x 900 x 900/1005 mm	2600/1730 x 1000 x 1000/1165 mm
Schwenkbereich	-5° – +98° / -98° – +98°	
Transfergewicht	2000 kg	
Palettenanzahl	10 Stück	
Palettenabmessung	800 x 800 mm	
Störkreisdurchmesser	Ø 1250 x 1000 mm	Ø 1450 x 1200 mm
Leistung		
SK40/BT40	14.000 min^{-1}, 117 Nm, 22 kW	–
SK40/BT40	14.000 min^{-1}, 185 Nm, 37 kW	–
HSK A63	15.000 min^{-1}, 217 Nm, 50 kW	–
HSK A63	18.000 min^{-1}, 136 Nm, 35 kW	–
HSK A63	24.000 min^{-1}, 123 Nm, 30 kW	–
SK50 / BT50 / HSK A100	–	8.000 min^{-1}, 300 Nm, 50 kW
SK50 / BT50 / HSK A100	–	12.000 min^{-1}, 300 Nm, 50 kW
Werkzeugmagazin		
Kapazität	60 / 130* / 175* / 240* / 324*	40 / 192*
Werkzeuglänge max.	330 / 390* mm	400 mm

*Optional