

HEDELIUS



FAHRSTÄNDER- MASCHINE MIT SCHWERLAST- AUTOMATION

TILTENTA 9-2600 + MARATHON LR810



NACHT

**MANNLOS UND
PROZESSSTABIL**

+ Autonomer Betrieb:
Schwerlastpaletten-
Serien. Speicher mit bis zu
10 Paletten 800 x 800 mm.
Bis 2000 kg Transfergewicht.

TAG

**VOLLER MAN-
POWER-FOKUS**

+ Manueller Betrieb:
Maschinenfront bleibt
voll zugänglich.
XXL-Einzelteile von
vorne beschickbar.

CNC-BEARBEITUNGSZENTREN
MADE IN GERMANY

HEDELIUS

Große Bauteile, lange Verfahrswege und automatisierte Fertigung schließen sich nicht aus. Mit der Kombination aus TILTENTA 9-2600 und MARATHON LR810 präsentiert HEDELIUS erstmals das Zusammenspiel einer universellen Fahrständermaschine mit einer leistungsstarken Schwerlastautomation in einem durchgängigen, produktiven Gesamtkonzept.

Die neue Anlage kombiniert einen X-Verfahrsweg von 2.600 mm mit der automatisierten seitlichen Beladung, ohne dabei den freien Zugang zur Maschine für die flexible Bearbeitung von Einzelteilen einzuschränken.

Die MARATHON LR810 bietet bis zu zehn Schwerlastpalettenplätze und ermöglicht die automatisierte Beladung von Werkstücken mit einem Gewicht von bis zu 1.650 kg.

Damit eignet sich die Maschine besonders für Betriebe, die große Einzelteile, kleine Serien und wiederkehrende Aufträge bis 1.250 mm Durchmesser wirtschaftlicher bearbeiten möchten.

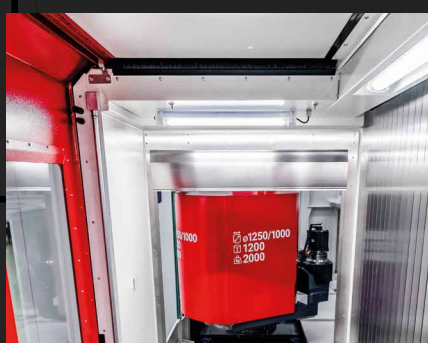
Im **Tagesbetrieb** bleibt die TILTENTA flexibel: Große und komplexe Werkstücke lassen sich komfortabel manuell rüsten und bearbeiten.

Außerhalb der regulären Schicht übernimmt die LR810 die automatisierte Beladung – für zusätzliche produktive Spindelstunden, weniger Stillstand und eine bessere Auslastung.

So entsteht ein Fertigungskonzept, das zwei Anforderungen zusammenbringt: maximale Flexibilität bei wechselnden Aufträgen und mehr Produktivität durch mannlose Laufzeiten.

MARATHON LR810

- + Werkstücke bis $\varnothing 1.250 \times 1.000$ mm
- + Palettenwechsel in nur 130 Sekunden
- + Aufspannhöhe bis 1.200 mm
- + 4-Achs-Beladesystem mit drehbarem Greifermodul
- + 360° Rüststation für komfortables Werkstückhandling
- + Heidenhain Palettenmanagement mit 15,6"-Touchbedienung



TECHNISCHE DATEN

TILTENTA 9-2600 + MARATHON LR810

Arbeitsbereich

X-, Y-, Z-Achse (V/H)	2600/2030 x 900 x 900/1005 mm
Schwenkbereich	-5° – +98° / -98° – +98°*
Transfergewicht	2000 kg
Palettenanzahl	10 Stück
Palettenabmessung	800 x 800 mm
Störkreisdurchmesser	$\varnothing 1250 \times 1000$ mm

Leistung

SK40/BT40	14.000 min ⁻¹ , 117 Nm, 22 kW
SK40/BT40	14.000 min ⁻¹ , 185 Nm, 37 kW
HSK A63	15.000 min ⁻¹ , 217 Nm, 50 kW
HSK A63	18.000 min ⁻¹ , 136 Nm, 35 kW
HSK A63	24.000 min ⁻¹ , 123 Nm, 30 kW

Werkzeugmagazin

Kapazität (optional)	60 / 130* / 175* / 240* / 324*
Werkzeuglänge max.	330 / 390* mm

*Optional