**Bearbeitung von Werkstücken bis 1450 mm Störkreisdurchmesser**

Vor drei Jahren brachte HEDELIUS die 5-Achs-Baureihe TILTENTA 9 mit schwenkbarer Hauptspindel auf den Markt, seither werden diese Bearbeitungszentren von vielen Kunden geschätzt. Insbesondere in der Lohnfertigung, dem Werkzeug- und Formenbau, dem Sondermaschinenbau, der Landmaschinentechnik und der Lebensmitteltechnik finden sie großen Anklang. Auf Kundenwunsch hat HEDELIUS nun noch zwei Varianten in das Produktprogramm aufgenommen.

**Drei Standardmaschinen mit großen Verfahrwegen**

Drei Maschinentypen umfasst das Sortiment der TILTENTA 9-Bearbeitungszentren im Standard. Sie unterscheiden sich in erster Linie im X-Verfahrweg: Den Anfang machte die T9-2600 mit 2600 mm Länge in der X-Achse. Kurze Zeit später folgten die T9-3600 und die T9-4600 mit 3600 mm bzw. 4600 mm X-Verfahrweg. In den Y- und Z-Achsen verfügen alle drei Maschinentypen über 900 mm. Auch sind alle drei Modelle mit einem mitfahrenden 60-fach Werkzeugmagazin ausgestattet, das durch ein Standby Magazin optional um zusätzliche 180 Werkzeuge erweitert werden kann. Die von -98° bis +98° stufenlos schwenkbare Hauptspindel kann mit leistungsstarken Spindeln mit einer Drehzahl bis 18.000 min-1 ausgestattet werden. Für die kraftvolle Bearbeitung sind eine Leistung bis 50 kW und ein Drehmoment bis 217 Nm möglich. Die Größe der Planscheibe des integrierten NC-Rundtisches beträgt 900 mm im Durchmesser, der Störkreis 1250 mm.

**Massive Werkstücke fünfachsig bearbeiten**

An dieser Stelle setzen auch die beiden neuen Varianten der TILTENTA 9-Baureihe an. Auf Basis der T9-3600 und T9-4600 sind zwei Maschinen entstanden, deren integrierter NC-Rundtisch über eine größere Planscheibe von 1000 mm verfügt und um 100 mm nach vorne verschoben wurde. Dadurch stehen nun 200 mm mehr Störkreis zur Verfügung, sodass auch massive Werkstücke von bis zu 1450 mm fünfachsig bearbeitet werden können. Bei der T9-GT10-3600 ist der Rundtisch mittig in der Maschine positioniert. Damit kann die Spindel trotz der kompakten Bauweise des Bearbeitungszentrums noch uneingeschränkt schwenken. Auf eine Pendelbearbeitung, wie sie bei der Standardvariante möglich ist, wird zugunsten des größeren Tisches verzichtet.

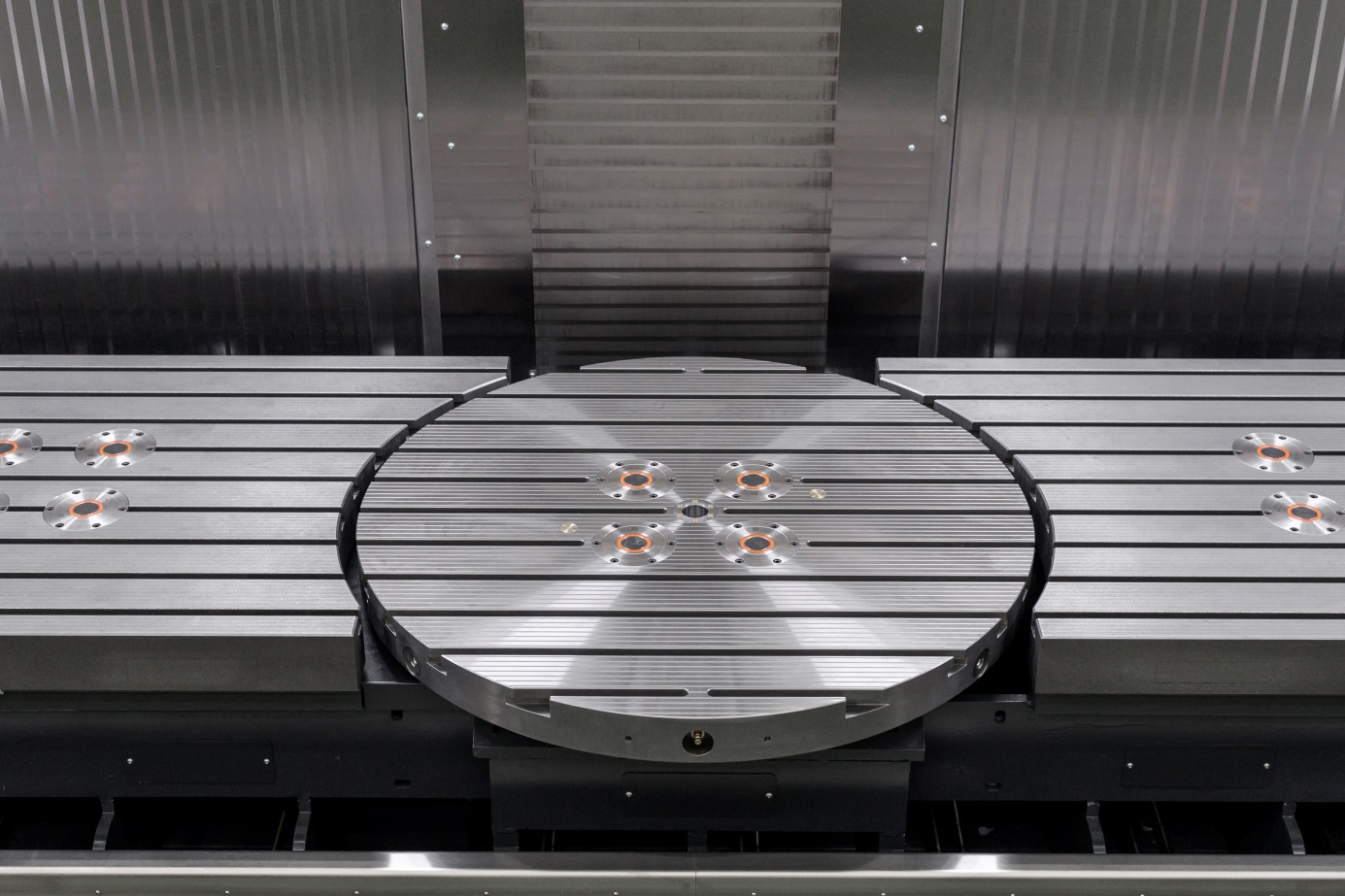
**Rüstzeitoptimierte Bearbeitung mit Pendelbetrieb**

Beide Möglichkeiten hat, wer auf die T9-GT10-4600 setzt. Hier ist der NC-Rundtisch rechts in den Maschinentisch integriert, was aufgrund des größeren Arbeitsraumes immer noch die seitliche Bearbeitung der massiven Werkstücke erlaubt und gleichzeitig die Nutzung einer Trennwand ermöglicht. So können zwei Arbeitsräume in der Maschine geschaffen werden, die eine rüstzeitoptimierte Bearbeitung zulassen, denn in einem Arbeitsraum wird gearbeitet, im zweiten Arbeitsraum gerüstet.

Mit den beiden neuen Varianten der TILTENTA 9-Baureihe hat der norddeutsche Maschinenhersteller HEDELIUS die Kundenwünsche nach einer Bearbeitung größerer Werkstücke aufgenommen und umgesetzt.

****

Große Werkstücke mit einem Störkreisdurchmesser bis 1450 mm können auf der TILTENTA 9-GT10-3600 stirnseitig bearbeitet werden.



Die Varianten TILTENTA 9-GT10-3600 und GT10-4600 sind mit einem integrierten NC-Rundtisch ausgestattet, der über eine Planscheibe von 1000 mm verfügt.

**HEDELIUS**

Die HEDELIUS Maschinenfabrik GmbH in Meppen wurde 1967 gegründet und beschäftigt heute 205 Mitarbeiter. Der Traditionsbetrieb wird von den Geschäftsführern Gerhard, Jürgen und Dennis Hempelmann sowie Reiner Korte geleitet. HEDELIUS hat sich auf die Entwicklung und Produktion vertikaler CNC-Fahrständer-Bearbeitungszentren spezialisiert. Das umfangreiche Maschinenprogramm umfasst drei-, vier- und fünfachsige Maschinen in Pendel- und Kombiausführung und wird europaweit vertrieben. Zu den Kunden zählen Maschinenhersteller und deren Zulieferer aus den Branchen Sondermaschinenbau, Landmaschinentechnik, Textilindustrie, Luftfahrtindustrie, Fahrzeugbau, Verpackungstechnik und viele mehr. Weitere Informationen auf: [www.hedelius.de](http://www.hedelius.de)

**Pressekontakt**

HEDELIUS Vertriebsgesellschaft mbH  
Falco Wittpoth (Marketing Manager)  
Sandstraße 9  
49716 Meppen  
Tel. 05931 9819-971  
[Falco.Wittpoth@hedelius.de](mailto:Falco.Wittpoth@hedelius.de)