



## **CNC-Lösungen für eine hohe Maschinenauslastung**

Auf der AMB in Stuttgart, Halle 9, Stand C71 präsentiert die HEDELIUS Maschinenfabrik GmbH aus Meppen einen Querschnitt ihres Portfolios moderner CNC-Bearbeitungszentren und Automationslösungen. Auf 480 m<sup>2</sup> Ausstellungsfläche liegt das Hauptaugenmerk in diesem Jahr auf Lösungen zur Steigerung der Maschinenauslastung.

### **Premiere: Linearverkettung mit Hybridautomation**

Ein Highlight ist zweifellos die Premiere der neuen Hybridautomation aus dem Hause HEDELIUS. Der Meppener Maschinenbauer hat seine Roboterzelle MARATHON RZ430 jetzt als Hybridautomationsanlage ausgebaut. Die Anlage kombiniert Paletten- und Werkstückbeladung intelligent in einer CNC-Automation und ist damit noch flexibler und produktiver in der Klein- und Mittelserienfertigung einsetzbar. Selbstverständlich auch in mannlosen Nacht- und Wochenendschichten.

Auf der Messe belädt der MARATHON RZ430 gleich zwei in Reihe stehende ACURA 5-Achs-Hochleistungsbearbeitungszentren mit Dreh-Schwenktisch. Die auf Stabilität ausgelegten Bearbeitungszentren ACURA 50 und ACURA 65 garantieren eine dauerhaft starke Fräsleistung bei hoher Prozesssicherheit und Präzision.

Ein YASKAWA 6-Achs-Roboter mit servogesteuertem Doppelgreifer belädt die Bearbeitungszentren von der Seite. Durch die seitliche Beladung der ACURA Maschinen bleiben die Arbeitsräume z. B. für die Einzelteillfertigung in der Tagschicht von vorn sowie für die Kranbeladung von oben voll zugänglich. Die Roboterzelle überzeugt darüber hinaus mit einer Nutzlast von 88 kg (optional 110 kg) und einer Kapazität von 30 Palettenplätzen à 400 x 400 mm und 5 Produktschubladen mit Raster. Zwei drehbare Ein- und Auslagerstationen ermöglichen hauptzeitparalleles Rüsten.

Die Bedienung der Roboterzelle MARATHON RZ430 ist denkbar einfach – nicht zuletzt dank der von HEDELIUS entwickelten Bedienoberfläche MultiBatch OS mit Auftragsverwaltungssoftware, Werkzeugvorschau und E-Mail-Modul.

Neben der Linearverkettung mit Hybridautomation zeigt HEDELIUS in Stuttgart zwei weitere ACURA 5-Achs-Bearbeitungszentren mit angebundener Palettenautomation live unter Span. Die kraftvolle ACURA 85 mit dem 18-fach Palettenspeicher MARATHON SR518 ist für die automatisierte Fertigung großer, schwerer Werkstücke prädestiniert. Die zweite präsentierte Lösung – eine ACURA 65 mit dem 6-fach Palettenspeicher MARATHON PL406 – ist als superkompakte Automation mit geringen Aufstellmaßen auch für Fertigungsbetriebe mit einem begrenzten Platzangebot ideal.

## Universalmaschinen als Garanten für hohe Spindelauslastung

„Übrigens, auch ohne Automation können Sie ganz sicher noch mehr aus Ihrer Fertigung holen“, ist HEDELIUS Geschäftsführer Dennis Hempelmann überzeugt. „Unsere Schwenkspindel-Baureihe TILTENTA begeistert unsere Kunden immer wieder aufs Neue mit ihrer enormen Vielseitigkeit.“ Ob kleine oder große Werkstücke, Einzelteil oder Serie, Stirnseitenbearbeitung langer, bis 6 Tonnen schwerer Werkstücke oder 5-Seiten-Bearbeitung kubischer Werkstücke in Mehrfachaufspannung – jede TILTENTA unterstützt die häufig gefragte Flexibilität im Fertigungsalltag auf exzellente Weise.

Auf der AMB in Stuttgart wird das HEDELIUS Powerhouse für die Schwerzerspanung, TILTENTA 10-2600, live unter Span zeigen, was es kann. Das 5-Achs-Hochleistungsbearbeitungszentrum mit stufenlos schwenkbarer Hauptspindel überzeugt mit extragroßen Z- und Y-Verfahrwegen von jeweils 1000 mm und dem leistungsstarken SK50 BIG-PLUS Doppelkontakt-Spindelsystem für exzellente Oberflächengüte und Maßgenauigkeit. Integrierte Schwerlastrundtische können bis zu 2.200 kg schwere Werkstücke für die 5-Achs-Simultanbearbeitung aufnehmen. Als „kleinere Schwester“ ist auch die kompakte TILTENTA 7-2600 NEO mit Verfahrwegen von 2600 x 750 x 800 mm in Stuttgart mit dabei.

AMB Stuttgart, Halle 9, Stand C71  
Messticket-Gutscheine: [hedelius.de/amb](https://hedelius.de/amb)



Bild 1: Premiere auf der AMB 2024: Die neue Hybridautomation MARATHON RZ430 kombiniert Paletten- und Werkstückbeladung und wird vor Ort gleich zwei ACURA 5-Achs-Bearbeitungszentren beladen.



Bild 2: Große Werkstücke automatisiert fertigen – das ermöglicht die ACURA 85 mit angebundenem 18-fach Palettenspeicher MARATHON SR518.



Bild 3: Mit der ACURA 65 und dem 6-fach Palettenspeicher MARATHON PL406 bietet HEDELIUS eine besonders kompakte Automationslösung für Betriebe mit begrenztem Platzangebot.



Bild 4: Die TILTENTA Baureihe zeichnet sich durch ihre besonders vielseitigen Einsatzmöglichkeiten aus. Auf der AMB werden die TILTENTA 10-2600 und die TILTENTA 7-2600 NEO zu sehen sein.

### **Über HEDELIUS**

Die HEDELIUS Maschinenfabrik GmbH hat sich über mehr als fünf Jahrzehnte auf die Entwicklung und Produktion vertikaler CNC-Fahrständer-Bearbeitungszentren spezialisiert. Das umfangreiche Maschinenprogramm umfasst drei-, vier- und fünfachsig Maschinen sowie darauf abgestimmte produktionsbegleitende Automationslösungen für eine flexible, hochproduktive Einzelteil- und Kleinserienfertigung. Da in der Fertigung von Losgrößen zwischen 1 und 500 Stück das Rüsten eine entscheidende Rolle spielt, bietet HEDELIUS einzigartige Lösungen, mit denen Anwender Rüst- und Durchlaufzeiten drastisch senken und die Spindelstunden pro Jahr entscheidend erhöhen können. Mit verschiedenen Maschinenkonzepten, durchdachter Ergonomie, großen Werkzeugmagazinen und einfach zu bedienenden Automationslösungen kann HEDELIUS aus einem großen Technikangebot für die unterschiedlichsten Anwendungsfälle im Maschinen-, Werkzeug- und Fahrzeugbau die optimale Lösung konfigurieren. Mit über 3.000 gelieferten Bearbeitungszentren darf sich HEDELIUS zu den führenden Herstellern vertikaler CNC-Bearbeitungszentren in Europa zählen.



**Pressekontakt**

HEDELIUS Maschinenfabrik GmbH  
Christian Lemm (Marketing)  
Sandstraße 11  
49716 Meppen  
Tel. 05931 9819-971  
[christian.lemm@hedelius.de](mailto:christian.lemm@hedelius.de)