**Automation in der Kompaktklasse**

HEDELIUS präsentiert auf der INTEC 2025 kompakte Automationslösung

Die HEDELIUS Maschinenfabrik GmbH wird auf der INTEC 2025 in Leipzig, Halle 2 H04/I03, das 5-Achs-Bearbeitungszentrum ACURA 65 mit automatischer Beladung durch einen Palettenspeicher vom Typ MARATHON PL406 vorstellen. Mit der automatisierten Anlage bietet HEDELIUS eine äußerst kompakte Zerspanungslösung, die auch in kleineren Fertigungsbetrieben lange mannlose Laufzeiten ermöglicht.

Die ACURA 65 MARATHON verfügt über Verfahrwege von 700 x 650 x 600 mm (X/Y/Z). Ausgestattet mit einem beidseitig gelagerten Dreh-Schwenktisch bietet das Hochleistungs-Bearbeitungszentrum maximale Flexibilität in der hochpräzisen 5-Achs-Bearbeitung. Die spezielle Bauart mit konstant auskragender Y-Achse ist ein Garant für hohe Steifigkeit und Präzision über den gesamten Verfahrbereich der Y- und Z-Achse. Für maximale Prozesssicherheit in der automatisierten Fertigung stattet HEDELIUS die ACURA 65 MARATHON standardmäßig mit vier Nullpunktspannelementen Schunk Vero-S NSA 138 Plus aus.

Der Palettenspeicher MARATHON PL406 verfügt über sechs Palettenplätze, die hauptzeitparalleles Rüsten mit minimalen Rüstzeiten ermöglichen. Die Palettenplätze sind um 360° drehbar und verfügen über eine 90°-Rastung. So wird das Spannen von Werkstücken erheblich erleichtert. Vorteilhaft ist die beträchtliche Aufspannhöhe von bis zu 500 mm. Die Paletten sind in den Größen 400 x 400 mm und 500 x 400 mm verfügbar. In beiden Versionen kann zwischen 270 kg und 370 kg Transfergewicht gewählt werden.

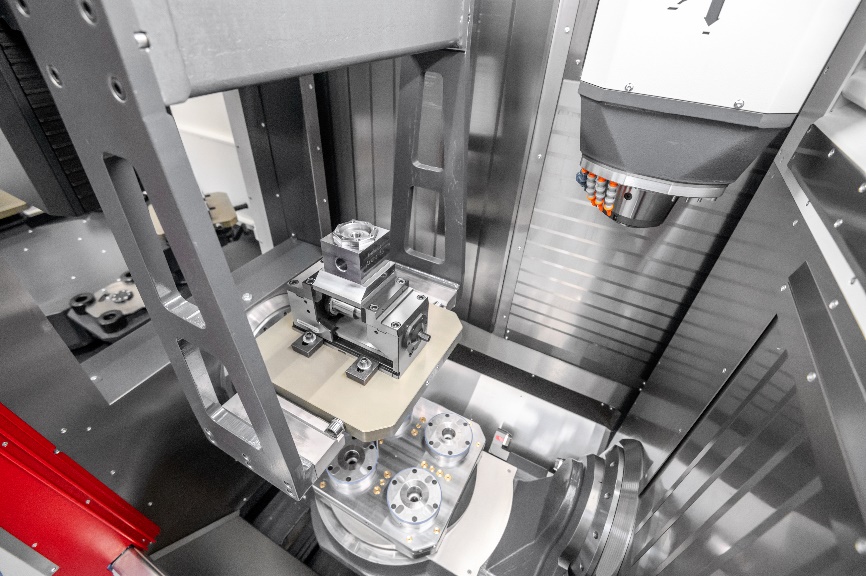
Das Gesamtsystem zeichnet sich durch seine perfekte Abstimmung von Maschine und Automation aus – denn beides wurde von HEDELIUS entwickelt und gefertigt. Ein großes Plus ist die automatische Beladung des Bearbeitungszentrums von der Seite. So bleibt der Arbeitsraum jederzeit flexibel von vorn und – für eine Kranbeladung – von oben zugänglich.

Das durchgängige Bedienkonzept TNC7 von Heidenhain für die effiziente Steuerung von Maschine, Werkzeugmagazin und Palettenwechsler ist sehr benutzerfreundlich und intuitiv zu bedienen. Das macht die ACURA 65 mit dem MARATHON PL406 auch zu einer guten Wahl für Automationseinsteiger.

HEDELIUS Maschinenfabrik GmbH:   
Halle 2 H04/I03, [www.hedelius.de/intec](http://www.hedelius.de/intec)



*Bild 1*Superkompakt und hochpräzise: 5-Achs-Bearbeitungszentrum   
ACURA 65 mit Palettenautomation MARATHON PL406.



*Bild 2*Klares Plus im Automationskonzept von HEDELIUS:   
die automatische Beladung des Arbeitsraumes von der Seite.

**Über HEDELIUS**

Die HEDELIUS Maschinenfabrik GmbH in Meppen wurde 1967 gegründet und beschäftigt heute mehr als 250 Mitarbeiter. Der Traditionsbetrieb wird von den Geschäftsführern Jürgen und Dennis Hempelmann sowie Reiner Korte geleitet. HEDELIUS hat sich auf die Entwicklung und Produktion vertikaler CNC-Fahrständer-Bearbeitungszentren spezialisiert. Das umfangreiche Maschinenprogramm umfasst drei-, vier- und fünfachsige Maschinen in Pendel- und Kombiausführung sowie innovative Lösungen zur flexiblen, produktionsbegleitenden Automation und wird europaweit vertrieben. Zu den Kunden zählen Maschinenhersteller und deren Zulieferer aus den Branchen Sondermaschinenbau, Landmaschinentechnik, Textilindustrie, Luftfahrtindustrie, Fahrzeugbau, Verpackungstechnik und viele mehr. Weitere Informationen auf: [www.hedelius.de](http://www.hedelius.de)

**Pressekontakt**

HEDELIUS Maschinenfabrik GmbH  
Christian Lemm (Marketing)  
Sandstraße 11  
49716 Meppen  
Tel. 05931 9819-971  
christian.lemm@hedelius.de