**Höchste Produktivität auf kleinster Fläche**

HEDELIUS präsentiertauf der AMB drei kompakte Zerspanungslösungen

Mit drei 5-Achs-Bearbeitungszentren, davon eins mit angebundener Automation, präsentiert die HEDELIUS Maschinenfabrik GmbH auf der AMB 2022 in Stuttgart, **Halle 9, Stand B73** einen Querschnitt ihres Produktportfolios unter Span.

Das superkompakte Hochleistungs-Bearbeitungszentren ACURA 50 mit beidseitig gelagertem Dreh-Schwenktisch, 55-fach Werkzeugmagazin und einem Z-Verfahrweg von 550 mm überzeugt in der hochproduktiven Teilefertigung ebenso wie bei der Leistungszerspanung. Durch ihre geringen Abmessungen kann eine ACURA 50 in fast alle Fertigungsbetriebe integriert werden.

Die etwas größere ACURA 65 wird mit dem hauseigenen 6-fach-Palettenwechsler MARATHON P406 unter Span zu sehen sein – eine Automationslösung, die sich schon bei kleinen Losgrößen rechnet. Die sechs Palettenplätze messen 400 x 400 mm (optional 500 x 400 mm) in der Größe und sind für ein Transfergewicht von jeweils 270 bzw. 370 kg ausgelegt. Die Paletten sind um 360 Grad drehbar, was das Spannen von komplexen Vorrichtungen oder Spanntürmen erleichtert. Ein weiterer Vorteil für den Bediener ist das durchgängige Bedienkonzept mit der Heidenhain TNC 640 Steuerung.

Neben den beiden Maschinen mit Dreh-/Schwenktisch zeigt HEDELIUS auch ein Langbett-Bearbeitungszentrum mit stufenlos schwenkbarer Hauptspindel – die TILTENA 9-2600. Sie verfügt über große Verfahrwege von 2600 x 900 x 900 mm. Der Schwenkbereich reicht von -98° bis +98°, der integrierte NC-Rundtisch ermöglicht einen Störkreisdurchmesser von 1.250 mm. Der Rundtisch ist mit bis zu 1.800 kg belastbar, der Festtisch ermöglicht sogar bis zu drei Tonnen Aufspanngewicht. Auf diesem Bearbeitungszentrum können schwere kubische Bauteile ebenso gut bearbeitet werden wie lange Werkstücke. Vier Achsen im Werkzeug und eine Achse im Werkstück garantieren allerhöchste Präzision. Alles in allem empfiehlt sich die Maschine für die anspruchsvolle und flexible Einzelteil- und Kleinserienfertigung.

HEDELIUS Maschinenfabrik GmbH:   
Halle 9, Stand B73, [www.hedelius.de/amb](http://www.hedelius.de/amb)



Superkompakt und hochpräzise: 5-Achs-Bearbeitungszentren   
ACURA 50 mit beidseitig gelagertem Dreh-Schwenktisch

****

5-Achs-Bearbeitungszentrum und Automation aus einer Hand:   
ACURA 65 mit Palettenwechsler MARATHON P406

****

Für schwere kubische und lange Bauteile: 5-Achs-Bearbeitungszentren   
TILTENTA 9-2600 mit stufenlos schwenkbarer Hauptspindel

**Über HEDELIUS**

Die HEDELIUS Maschinenfabrik GmbH in Meppen wurde 1967 gegründet und beschäftigt heute 235 Mitarbeiter. Der Traditionsbetrieb wird von den Geschäftsführern Gerhard, Jürgen und Dennis Hempelmann sowie Reiner Korte geleitet. HEDELIUS hat sich auf die Entwicklung und Produktion vertikaler CNC-Fahrständer-Bearbeitungszentren spezialisiert. Das umfangreiche Maschinenprogramm umfasst drei-, vier- und fünfachsige Maschinen in Pendel- und Kombiausführung sowie innovative Lösungen zur flexiblen, produktionsbegleitenden Automation und wird europaweit vertrieben. Zu den Kunden zählen Maschinenhersteller und deren Zulieferer aus den Branchen Sondermaschinenbau, Landmaschinentechnik, Textilindustrie, Luftfahrtindustrie, Fahrzeugbau, Verpackungstechnik und viele mehr. Weitere Informationen auf: [www.hedelius.de](http://www.hedelius.de)

**Pressekontakt**

HEDELIUS Maschinenfabrik GmbH  
Christian Lemm (Marketing)  
Sandstraße 11  
49716 Meppen  
Tel. 05931 9819-971  
christian.lemm@hedelius.de