



De Rooy stemmt Schwergewichte – dank HEDELIUS

Beim niederländischen Traditionsunternehmen De Rooy denkt man groß – dabei waren seine Anfänge umso kleiner. „Im wahrsten Sinne des Wortes“, schmunzelt Frans de Rooy. „Das war 1939, als mein Urgroßvater Martinus de Rooy Schleifarbeiten von Halbfabrikaten und Messern übernahm.“

85 Jahre später steht Frans de Rooy in vierter Familiengeneration an der Spitze des Unternehmens, gemeinsam mit seiner Schwester Floortje und ihrem Onkel Adam de Rooy. Schleifarbeiten werden auch heute noch durchgeführt, hinzugekommen sind das Fräsen und Messen. Anders als damals handelt es sich heute jedoch um sehr große, oft komplexe Werkstücke, die hier die neuen Fabrikhallen verlassen. Bearbeitet wird alles: von Edelstahl über Aluminium bis zu gehärtetem Stahl, vor allem für die Offshore-, Halbleiter- und Lebensmittelindustrie.

Ein Powerhouse für die Schwerzerspanung

Seit einem Jahr steht das Powerhouse für die Schwerzerspanung – eine TILTENTA 10-3600 der HEDELIUS Maschinenfabrik aus Meppen – in der Fertigungshalle vor den Toren von Eindhoven. Der niederländische HEDELIUS Vertriebspartner PROMAS konnte de Rooy recht schnell von dem 5-Achs-Bearbeitungszentrum mit stufenlos schwenkbarer Hauptspindel überzeugen. „Wir haben die TILTENTA 10 aus drei Gründen angeschafft: erstens wegen der kraftvollen HSK-A100-Spindel, zweitens, weil sie genau die richtige Größe hat für die Teile, die wir bearbeiten, und drittens, weil wir mit ihr eine komplette Maschine mit einer Menge Optionen haben. Bei hoher Auslastung können wir an zwei Stellen simultan arbeiten, auch an großen Teilen.“

Begeistert von 1000 mm Z-Verfahrweg

Dass die TILTENTA 10-3600 ein echter Leistungsträger ist, zeigt auch der Blick auf ihr technisches Profil: 4080 x 1000 mm Aufspannfläche gesamt, ein Festtisch mit einer Belastbarkeit von bis zu 5,5 Tonnen, ein Schwerlast-Rundtisch mit 1000 mm Durchmesser und ein Störkreisdurchmesser von satten 1450 mm. Besonders begeistert ist de Rooy von dem großzügigen Z-Verfahrweg von 1000 mm, für den trotzdem keinerlei Abstriche bei der Bedienerfreundlichkeit gemacht werden müssen: „Gerade auch für die etwas älteren Mitarbeiter ist die TILTENTA 10 super geeignet. Durch die großen Schiebetüren kann man bequem alles erreichen“, lobt er die durchdachte Ergonomie der Maschine.



„Die TILTENTA nutzen wir als echten Allrounder“

Die vielfältigen Bearbeitungsszenarien der TILTENTA fügen sich ideal in die Wachstumsstrategie des Unternehmens ein. Durch die gute Auftragslage ist die Belegschaft innerhalb von fünf Jahren von 85 auf 150 Beschäftigte gewachsen. „Wir sind sehr flexibel“, erklärt Frans de Rooy und meint damit ausdrücklich nicht nur die Fertigung. „Wer bei uns arbeitet, kann sich aussuchen, ob er eine 4-Tage-Woche möchte oder nur nachts oder nur am Wochenende arbeiten will. So können wir über einen Fachkräftemangel, der ja auch in den Niederlanden herrscht, nicht klagen. Mit unserem Maschinenpark können wir das auch gut bewältigen. Die TILTENTA nutzen wir dabei als echten Allrounder.“

Präzision – absolut zuverlässig

Vor allem aber muss sich die TILTENTA 10 am Ende an ihrer Arbeit messen lassen – und von der ist man bei De Rooy mehr als überzeugt: „Mit der TILTENTA bearbeiten wir sehr präzise. Das ist das, was unsere Kunden verlangen und was die Maschine auch absolut zuverlässig liefert.“ Und wenn es doch einmal Fragen gibt, ist der Service von PROMAS bzw. HEDELIUS jederzeit zur Stelle. Ein gutes Gefühl, findet Frans de Rooy: „Zu wissen, dass uns im Ernstfall schnell geholfen wird, gibt uns Sicherheit.“

Es bleiben also keine Wünsche offen – zumindest fast keine: „Der einzige offene Wunsch an HEDELIUS ist, dass wir gerne noch eine zweite Maschine hätten.“ Ein Wunsch, den man in Meppen sehr gern erfüllt.

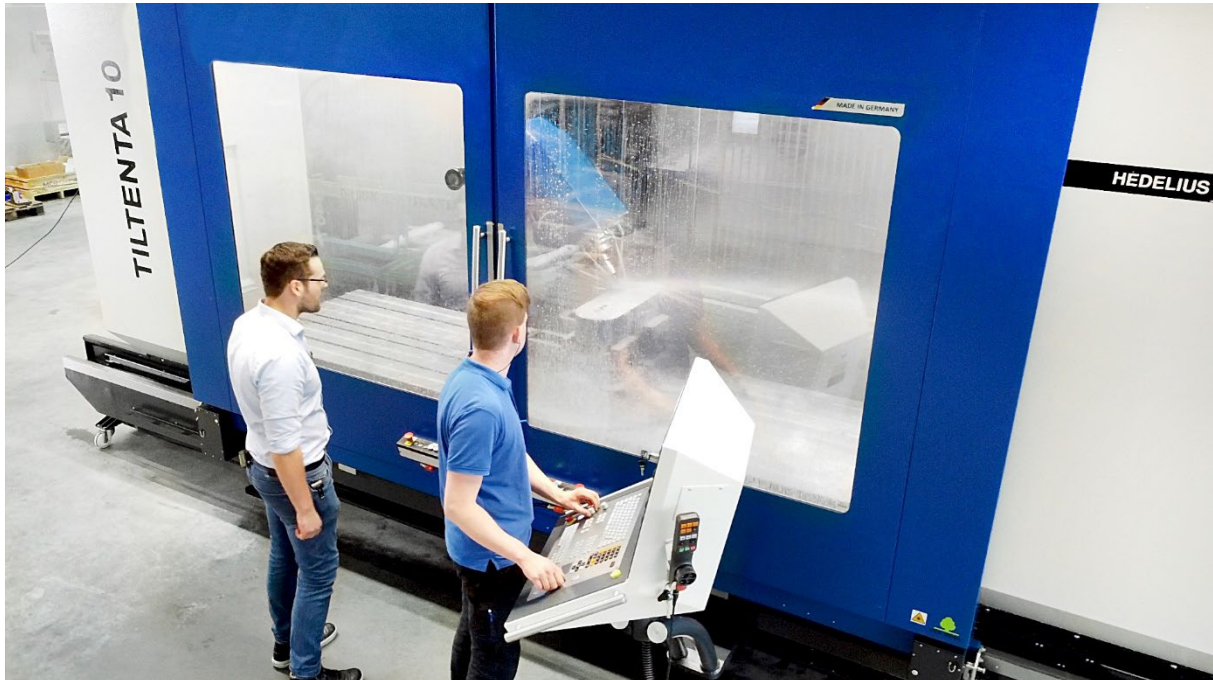


Bild 1: Neben den technischen Features der TILTENTA 10-3600 schätzt man bei de Rooy auch die hervorragende Zugänglichkeit und Bedienerfreundlichkeit der Maschine.



Bild 2: Inhaber Martinus de Rooy würde am liebsten noch eine zweite TILTENTA anschaffen.



Bild 3: HEDELIUS liefert seine Bearbeitungszentren auf Wunsch auch in der Unternehmensfarbe des Kunden.

Über HEDELIUS

Die HEDELIUS Maschinenfabrik GmbH in Meppen wurde 1967 gegründet und beschäftigt heute 235 Mitarbeiter. Der Traditionsbetrieb wird von den Geschäftsführern Jürgen und Dennis Hempelmann sowie Reiner Korte geleitet. HEDELIUS hat sich auf die Entwicklung und Produktion vertikaler CNC-Fahrständer-Bearbeitungszentren spezialisiert. Das umfangreiche Maschinenprogramm umfasst drei-, vier- und fünfachsigte Maschinen in Pendel- und Kombiausführung sowie innovative Lösungen zur flexiblen, produktionsbegleitenden Automation und wird europaweit vertrieben. Zu den Kunden zählen Maschinenhersteller und deren Zulieferer aus den Branchen Sondermaschinenbau, Landmaschinentechnik, Textilindustrie, Luftfahrtindustrie, Fahrzeugbau, Verpackungstechnik und viele mehr. Weitere Informationen auf: www.hedelius.de



Pressekontakt

HEDELIUS Maschinenfabrik GmbH
Christian Lemm (Marketing)
Sandstraße 11
49716 Meppen
Tel. 05931 9819-971
christian.lemm@hedelius.de