



Stärker als je zuvor: BL Lasertechnik macht aus Brandkatastrophe eine Erfolgsgeschichte

Der Anblick ist zum Verzweifeln: Gewaltige Flammen zerstören in kürzester Zeit zwei Produktionshallen mit wertvollen Maschinen. Nichts bleibt übrig außer Schutt und Asche. Sollte das das Ende der BL Lasertechnik GmbH im bayrischen Neuschönau sein?

Die Firma ist spezialisiert auf Laserschneide-, Biege- und Schweißarbeiten. Sie gilt als Vorzeigeunternehmen im Bayrischen Wald und hat laut einem Bericht der Passauer Neuen Presse vor Kurzem einen großen Auftrag der Deutschen Bahn an Land gezogen.

Wie Phönix aus der Asche

Kurz habe man gezögert, ob man einen Neuanfang wagen solle, sagt Geschäftsführer Max Bauer. Doch schon einen Tag später sei die Entscheidung gefallen: „Wir machen weiter!“

Mit schneller und unbürokratischer Hilfe befreundeter Unternehmen ist das dann auch gelungen. Dazu zählt auch das emsländische Unternehmen HEDELIUS, das sich in der Stunde der Not als zuverlässiger Partner erwiesen hat. In kürzester Zeit wurden Maschinen geliefert, sodass am zweiten, neuen Standort der Firma die Produktion zügig wiederaufgenommen werden konnte.

HEDELIUS Halle mit sechs Maschinen

Heute stehen sechs HEDELIUS Maschinen für sämtliche Bearbeitungsaufgaben bereit, darunter zwei 5-Achs-Bearbeitungszentren der ACURA Baureihe mit Dreh-Schwenktisch. Moritz Sammer ist Bediener an einer ACURA 65 MARATHON. Er schwärmt von der unkomplizierten Bedienung des Bearbeitungszentrums und davon, „dass die Bauteile von mehreren Paletten in die Bearbeitung gebracht werden. Einmal einspannen, den Rest macht die ACURA 65 quasi automatisch.“

„Flexibilität ist ein ganz großer Faktor“, sagt auch der technische Leiter Maximilian Scharringer. „Wir sind sehr breit aufgestellt, was unsere Kundschaft angeht, ob Einzelteil- oder Serienfertigung. Neben Fräsen, Kanten und Schweißen gehört auch das Pulverbeschichten zum Angebot.“

Automatisierte Fertigungslösung aus einer Hand

Die ACURA 65 mit Verfahrenswegen von 700 x 650/465 x 600 mm ist angebunden an eine MARATHON Palettenautomation vom Typ PL406, ebenfalls aus dem Hause



HEDELIUS. Somit sind Maschine und Automation perfekt aufeinander abgestimmt: Die automatisierte Beladung des Bearbeitungszentrums mit den Paletten erfolgt über eine seitliche Öffnung, wodurch der Arbeitsraum von vorn und von oben jederzeit für eine Einzelteilfertigung in der Tagschicht zugänglich bleibt. Für eine komfortable, einfache Bedienung sorgt das durchgängige Heidenhain-Bedienkonzept an Maschine und Automation. Die ab Werk verbauten Nullpunktspannsysteme Schunk Vero NSA sparen bei jedem Teil wertvolle Rüstzeit ein.

15 Minuten Zeitersparnis – pro Werkstück

Diese Effizienz ist in der HEDELIUS Halle allgegenwärtig. Ein paar Meter von der ACURA 65 entfernt wird gerade ein großes Bauteil für eine Baggerschaufel bearbeitet. „Für solche Aufträge haben wir die TILTENTA 11-4600 2R mit zwei Rundtischen angeschafft. Damit holen wir pro Werkstück einen Zeitvorteil von 15 Minuten heraus. Das ist super.“

Die große TILTENTA glänzt als echter Allrounder im Maschinenpark der BL Lasertechnik GmbH. Ausgestattet mit einem extragroßen Y-Verfahrweg von 1.100 mm, einem Störkreisdurchmesser von 1.450 mm, einer flüssigkeitsgekühlten CELOX-Motorspindel und zwei integrierten Schwerlast-Rundtischen, macht sich das Schwenkspindel-Bearbeitungszentrum besonders bei der kraftvollen und präzisen Fertigung großer, schwerer und komplexer Bauteile bezahlt. Neben der großen Maschine stehen zwei kleinere 5-Achs-Bearbeitungszentren der TILTENTA Schwenkkopf-Baureihe sowie ein vertikales 3-Achs-Bearbeitungszentrum vom Typ FORTE 85 Single 1620 für eine große Vielfalt an Bearbeitungsaufgaben zur Verfügung.

Zuverlässige Technik – zufriedene Mitarbeiter

Scharringer kennt seine Mitarbeiter – ihm ist es sehr wichtig, dass sie zufrieden sind. Dazu zähle das komplette Arbeitsumfeld. „Und wenn die Maschine, wenn die Bedienung reibungslos funktioniert, dann ist das schon die halbe Miete.“

120 Beschäftigte hat die BL Lasertechnik GmbH mittlerweile an ihren beiden Standorten in Neuschönau und Philippsreut – mehr als vor dem Brand. Viele von ihnen kennen Meppen im Emsland, wo die HEDELIUS Maschinenfabrik ihren Sitz hat, von ihrer CNC-Schulung. Auch so wächst Vertrauen. Nur den Notfall-Service von HEDELIUS kennen sie in Bayern noch nicht so gut, sagt Scharringer: „Da fehlen uns einfach die negativen Erfahrungen.“

Heute sind sie jedenfalls heilfroh, nach dem Brand von 2021 die Ärmel hochgekrempt zu haben. Das Attribut „Vorzeigeunternehmen“ haben sie sich nach dem Rückschlag jetzt erst recht verdient. Darauf sind die Bayern stolz – und ein bisschen dürfen es auch die Emsländer von HEDELIUS sein.



Bild 1: Mit dem 5-Achs-Bearbeitungszentrum TILTENTA 11 mit zwei integrierten NC-Rundtischen spart BL Lasertechnik pro Bauteil rund 15 Minuten Rüstzeit ein.



Bild 2: Perfekt abgestimmt: Die ACURA 65 wird durch die Palettenautomat MARATHON PL406 voll automatisiert von der Seite beladen.



Bild 3: Gleich sechs HEDELIUS Bearbeitungszentren sind bei BL Lasertechnik im Einsatz.

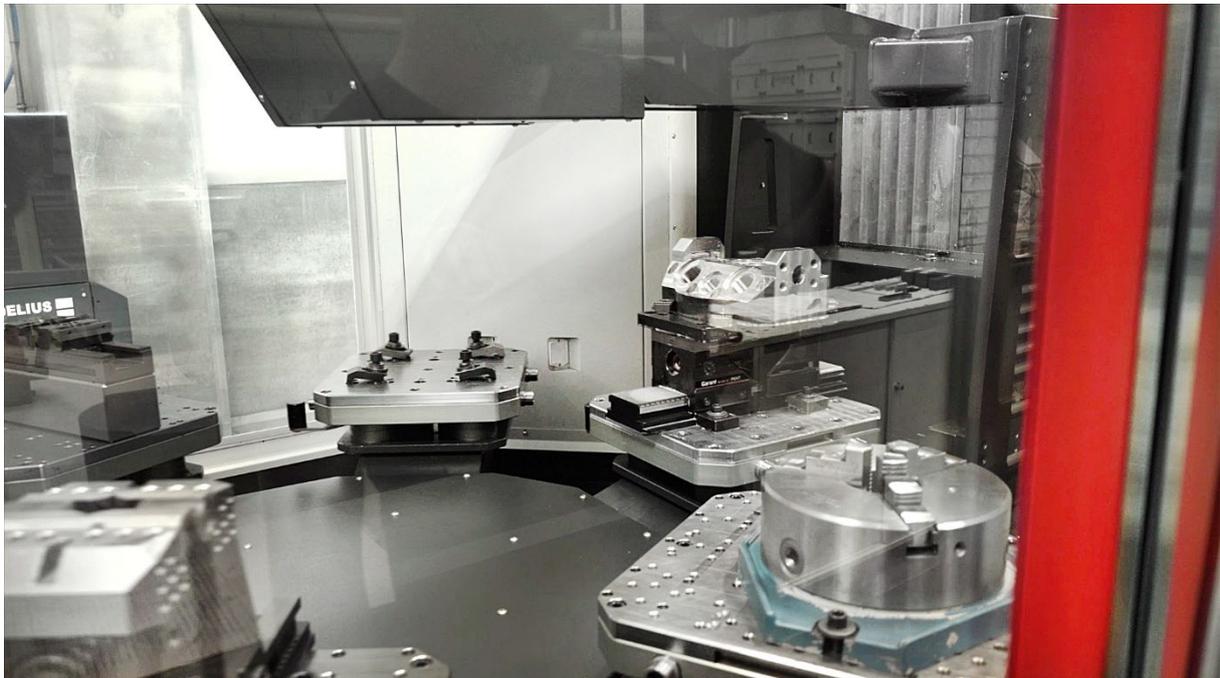


Bild 4: Die MARATHON PL406 Palettenautomation verfügt über sechs drehbare Palettenplätze mit einem maximalen Aufspanngewicht von bis zu 340 kg und einer maximalen Aufspannhöhe von 500 mm.



Bild 5: Maschinenbediener Moritz Sammer schwärmt von der unkomplizierten Bedienung der ACURA 65.

Über HEDELIUS

Die HEDELIUS Maschinenfabrik GmbH in Meppen wurde 1967 gegründet und beschäftigt heute 235 Mitarbeiter. Der Traditionsbetrieb wird von den Geschäftsführern Jürgen und Dennis Hempelmann sowie Reiner Korte geleitet. HEDELIUS hat sich auf die Entwicklung und Produktion vertikaler CNC-Fahrständer-Bearbeitungszentren spezialisiert. Das umfangreiche Maschinenprogramm umfasst drei-, vier- und fünfachsigige Maschinen in Pendel- und Kombiausführung sowie innovative Lösungen zur flexiblen, produktionsbegleitenden Automation und wird europaweit vertrieben. Zu den Kunden zählen Maschinenhersteller und deren Zulieferer aus den Branchen Sondermaschinenbau, Landmaschinentechnik, Textilindustrie, Luftfahrtindustrie, Fahrzeugbau, Verpackungstechnik und viele mehr. Weitere Informationen auf: www.hedelius.de



Pressekontakt

HEDELIUS Maschinenfabrik GmbH
Christian Lemm (Marketing)
Sandstraße 11
49716 Meppen
Tel. 05931 9819-971
christian.lemm@hedelius.de