



## **TILTENTA MILLTURN: Fräs-Drehbearbeitung überzeugt auf HEDELIUS Hausmesse**

Auf der HEDELIUS Hausmesse 2026 in Meppen hat die HEDELIUS Maschinenfabrik GmbH erstmals ihr neues Fräs-Drehbearbeitungszentrum TILTENTA MILLTURN der Öffentlichkeit vorgestellt. Im Mittelpunkt der Präsentation stand die Komplettbearbeitung komplexer Werkstücke in nur einer Aufspannung. Dieses Konzept stieß bei den Fachbesuchern auf großes Interesse.

„Mit der TILTENTA MILLTURN erweitern wir unser Portfolio gezielt um eine Lösung für die kombinierte Dreh- und Fräsbearbeitung“, erklärt Geschäftsführer Dennis Hempelmann.

„Unser Ziel war es, Anwendern eine wirtschaftliche Möglichkeit zu bieten, Bearbeitungsprozesse zu bündeln, Nebenzeiten zu reduzieren und gleichzeitig die Prozesssicherheit zu erhöhen.“

### **Komplettbearbeitung in einer Aufspannung als zentrales Konzept**

Die TILTENTA MILLTURN ermöglicht die durchgängige Bearbeitung anspruchsvoller Werkstücke ohne Maschinenwechsel. Durch die Integration eines leistungsstarken NC-Rundtisches mit Drehfunktion lassen sich unterschiedliche Bearbeitungsschritte in einem stabilen Prozess vereinen. Dadurch werden Umspannvorgänge deutlich reduziert, was sich positiv auf Genauigkeit und Durchlaufzeiten auswirkt. Gerade bei drehintensiven Bauteilen profitieren Anwender von der durchgängigen Bearbeitung ohne Umspannen, wodurch potenzielle Fehlerquellen im Fertigungsprozess minimiert werden.

### **Leistungsstarker Rundtisch für anspruchsvolle Anwendungen**

Ein zentrales Element der neuen Maschine ist der integrierte NC-Rundtisch mit einem Durchmesser von 900 mm und Drehzahlen von bis zu 500 min<sup>-1</sup>. Ausgelegt für Werkstücke bis 1.200 kg bietet er die nötige Stabilität und Dynamik für anspruchsvolle Drehbearbeitungen. Ein flüssigkeitsgekühlter Torque-Antrieb sorgt dabei für hohe Leistungsfähigkeit und Präzision auch bei kontinuierlichen Drehprozessen. In Kombination mit der bewährten Schwenkspindel-Technologie von HEDELIUS entsteht ein vielseitiges Bearbeitungszentrum, das sowohl für komplexe Einzelteile als auch für kleine und mittlere Serien geeignet ist.

### **Praxisnahe Live-Demonstration im Technologiezentrum**

Im Rahmen der Hausmesse wurde die TILTENTA MILLTURN im Technologiezentrum in Meppen live unter Span präsentiert. Gezeigt wurde dabei die TILTENTA 9-2600 MILLTURN, an der Besucher die Möglichkeiten der durchgängigen Bearbeitung praxisnah erleben konnten. Gäste konnten sich direkt von der Leistungsfähigkeit überzeugen und konkrete Anwendungsfälle mit den Anwendungstechnikern diskutieren.



### **Erweiterung des Portfolios um kombinierte Bearbeitungslösungen**

Mit der Einführung der TILTENTA MILLTURN reagiert HEDELIUS auf den steigenden Bedarf nach einer wirtschaftlichen Komplettbearbeitung. Die Kombination von Dreh- und Fräsbearbeitung in einer Maschine ermöglicht es Unternehmen, ihre Fertigungsprozesse zu verschlanken, die Maschinenauslastung zu erhöhen und gleichzeitig auf unterschiedliche Bauteilanforderungen zu reagieren.

Die Drehfunktion ist bereits für die gesamte TILTENTA 9 Baureihe mit einem Y-Verfahrweg von 900 mm verfügbar. Damit können Maschinen mit X-Verfahrwegen von 2.600, 3.600, 4.600 und 6.200 mm als Fräs-Drehbearbeitungszentren ausgelegt werden. Perspektivisch ist zudem die Übertragung des Konzepts auf die größere TILTENTA 11 Baureihe geplant.

Die durchweg positive Resonanz der Hausmesse-Besucher bestätigt die Relevanz dieses Ansatzes und unterstreicht die Bedeutung praxisnaher, ganzheitlicher Lösungen für die zerspanende Fertigung.

Interessierte haben die Möglichkeit, die TILTENTA 9-2600 MILLTURN jederzeit im HEDELIUS Vorführzentrum unter Span zu erleben und sich im direkten Austausch über individuelle Anwendungsmöglichkeiten zu informieren: [www.hedelius.de/vorfuehrtermin](http://www.hedelius.de/vorfuehrtermin)



Bild 1: Die TILTENTA 9 MILLTURN erweitert das HEDELIUS Portfolio um ein Fräs-Drehbearbeitungszentrum für die kombinierte Bearbeitung komplexer Werkstücke.

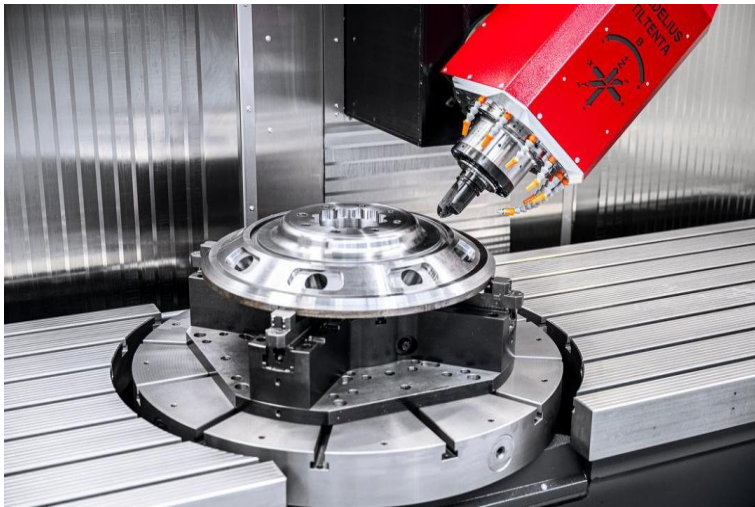


Bild 2: Der leistungsstarke NC-Rundtisch mit Drehfunktion ermöglicht in Verbindung mit der Schwenkspindel eine effiziente Bearbeitung drehintensiver Bauteile.



Bild 3: Fachbesucher verfolgen die Live-Demonstration der TILTENTA MILLTURN im Technologiezentrum und nutzen die Gelegenheit zum direkten Austausch mit den HEDELIUS Experten.

## Über HEDELIUS

Die HEDELIUS Maschinenfabrik GmbH in Meppen wurde 1967 gegründet und beschäftigt heute 250 Mitarbeiter. Der Traditionsbetrieb wird von den Geschäftsführern Jürgen und Dennis Hempelmann sowie Reiner Korte geleitet. HEDELIUS hat sich auf die Entwicklung und Produktion vertikaler CNC-Fahrständer-Bearbeitungszentren spezialisiert. Das umfangreiche Maschinenprogramm umfasst drei-, vier- und fünfachsigte Maschinen für die Bearbeitung von Einzelteilen und kleinen bis mittleren Serien sowie innovative Lösungen zur flexiblen, produktionsbegleitenden Automation und wird europaweit vertrieben. Zu den Kunden zählen Maschinenhersteller und deren Zulieferer aus den Branchen Sondermaschinenbau, Landmaschinentechnik, Textilindustrie, Luftfahrtindustrie, Fahrzeugbau, Verpackungstechnik und viele mehr. Weitere Informationen auf: [www.hedelius.de](http://www.hedelius.de)

## Pressekontakt

HEDELIUS Maschinenfabrik GmbH  
Annik Koops (Marketing Manager)

Sandstraße 11  
49716 Meppen  
Tel. 05931 9819-971  
[annik.koops@hedelius.de](mailto:annik.koops@hedelius.de)